



용도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

원본대조필 / (주) 동방테크



건축자재등 품질 인정서

[방화문]

1. 인정번호 : FDS-OTD26-1007-2
2. 상품명 : DB 방화유리수동문
3. 제품명 : YA-FGD2010_S
4. 사용부위 : 건축물의 방화구획 개구부
5. 인정내용 : 기타 방화문 [OTD] - 비차열 60분

구분	방화문 구성	비고
방화문	- 문짝 크기 : 너비 1203 mm × 높이 2435 mm × 두께 44 mm(유리 8 mm) 【냉간압연 스테인리스 KS강판(위틀·선평·밀틀 겹표면, 두께 1.2 mm) + 아연도금계열KS강판(위틀·선평·밀틀 안보강, 두께 1.55 mm) + 봉규산유리(두께 8 mm) + BIO PAPER 3 mm】 - 문틀 크기 : 너비 2300 mm × 높이 3000 mm × 두께 100 mm 【냉간압연 스테인리스 KS강판(위틀·선평·밀틀 겹표면, 두께 1.2 mm) + 아연도금계열KS강판(위틀·선평·밀틀 안보강, 두께 1.55 mm) + 가스켓 (NTG-3000)】 - 도어락 높이 : 850 mm	- 전선인입타공 내외부 4개소 - 통전금구 - 봉타입손잡이 - 오토도어버튼

6. 인정업체 : (주) 동방테크 대표자 홍 주 성
7. 공장소재지 : 경기도 광주시 도척면 마도로 139-34
8. 첨부서류 : 방화문 세부인정내용
9. 유효기간 : 2031년 10월 06일 까지

「건축법」 제52조의5에 의하여 위와 같이 품질인정자재등으로 인정합니다.

2026년 10월 07일



한국건설기술연구원장

KOREA INSTITUTE of CIVIL ENGINEERING and BUILDING TECHNOLOGY

[10223 경기도 고양시 일산서구 고양대로 283(대화동)]



■ 이면기재사항참조

※ 기업지원플러스(www.g4b.go.kr)에서 인정서 진위여부 확인 가능

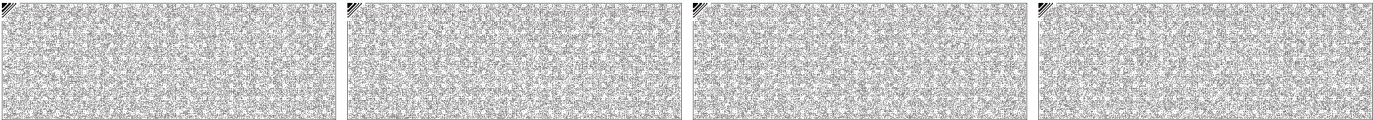




용 도	자재승인 참고용 입니다.
	자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.
원본대조필 / (주) 동방테크	
	

인정번호 : FDS-OTD26-1007-1 “이면기재사항”

1. 2026. 10. 07. : 최초 인정



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

방화문 세부인정내용

원본대조필 / (주) 동방테크

[YA-FGD2010_S]



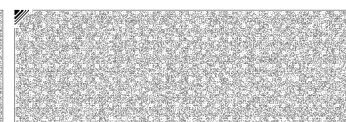
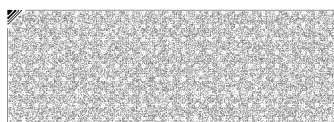
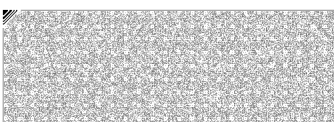
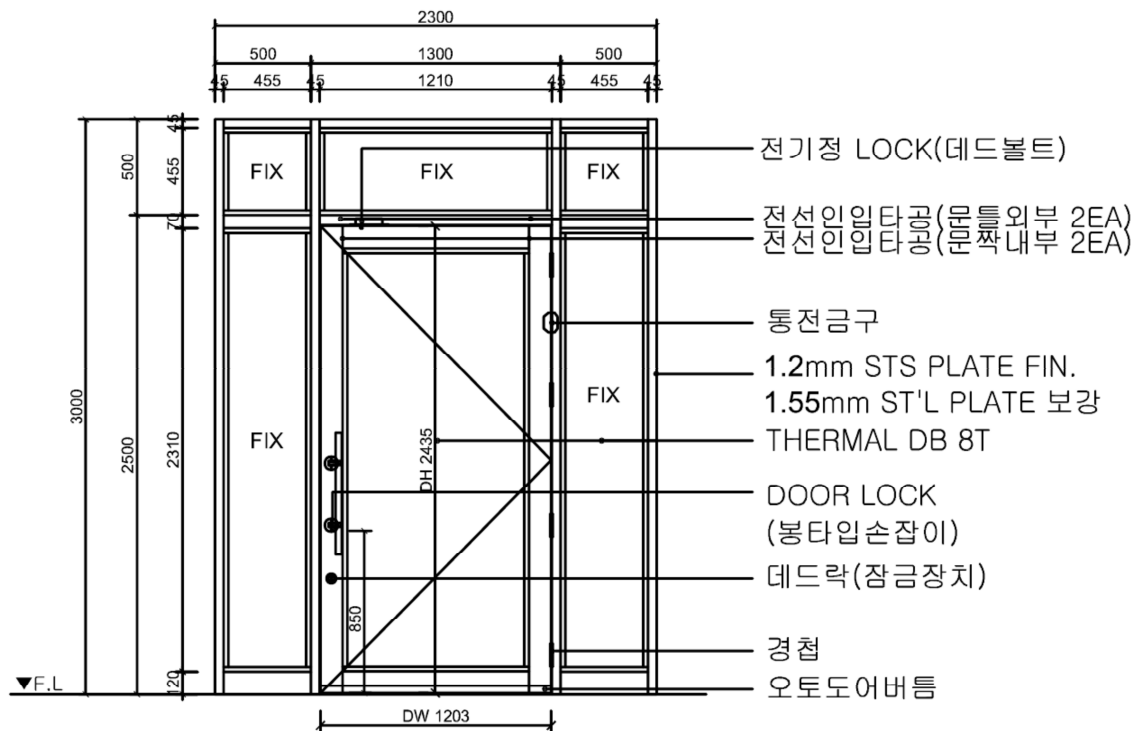
1. 설계도서



KICT 한국건설기술연구원

1.1 구조설명도

(1) 방화문 입면도



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

1. 설계도서

1.1 구조설명도

원본태조필

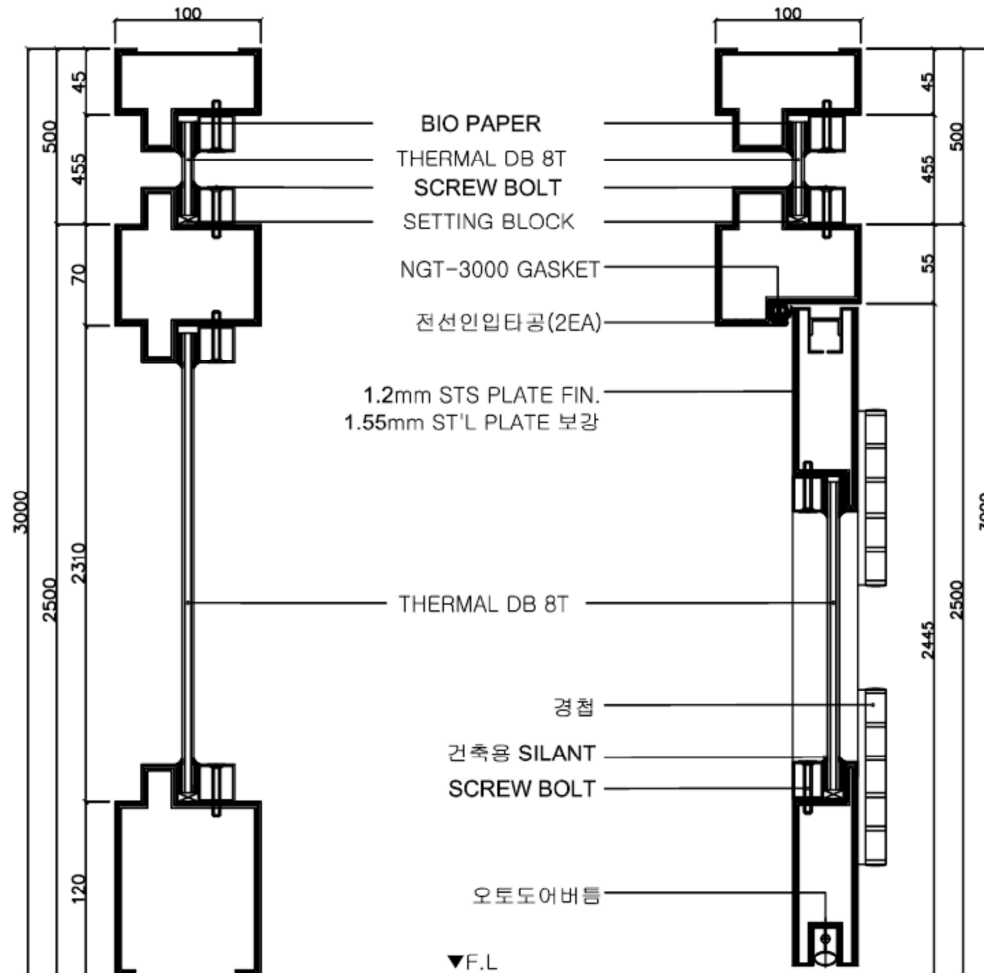


(주) 동방테크

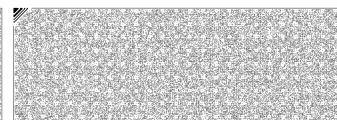
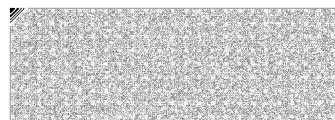
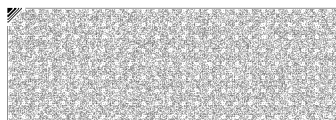
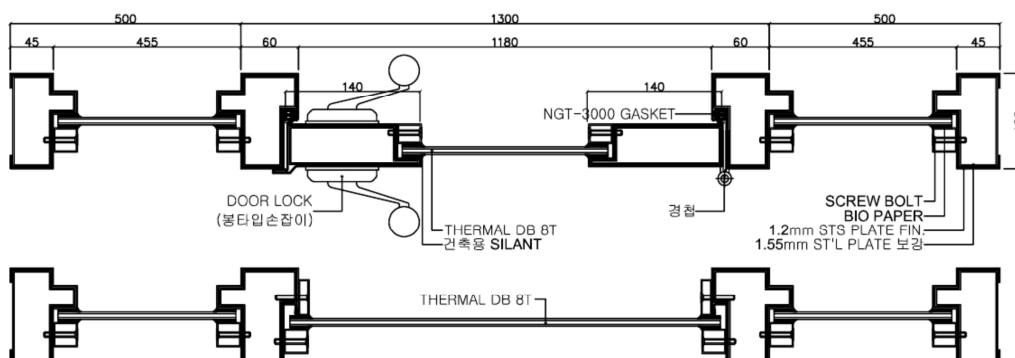
한국건설기술연구원



(2) 수직 단면도



(3) 수평 단면도



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

1. 설계도서

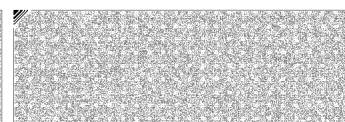
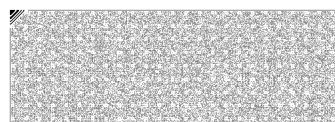
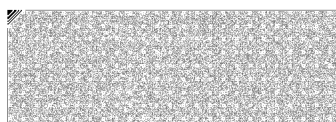
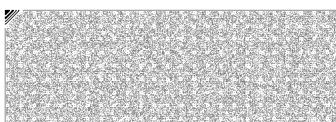
1.2 구성재료 설명

원본태조필

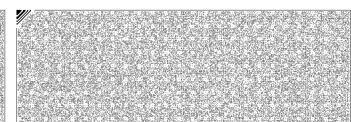
KICT 동방테크



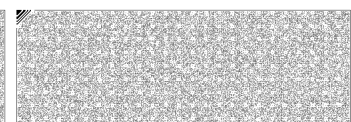
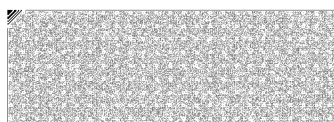
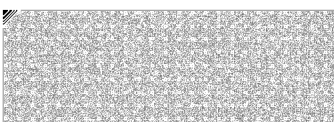
구분	원재료명	재질 및 규격	모델명	KS여부
겉표면	스테인리스	STS 304 1.2mm	냉간압연 스테인리스 강판(KS D 3698)	○
안보강	전기아연도금강판	SECC 1.55mm	전기아연도금강판 (KS D 3528)	○
문틀용	윗틀(겉표면)	STS 304 1.2mm	냉간압연 스테인리스 강판(KSD3698)	○
	선틀(겉표면)			○
	윗틀(안보강)	SECC 1.55mm	전기아연도금강판 (KSD3528)	○
	선틀(안보강)			○
문짝용	윗틀(겉표면)	STS 304 1.2mm	냉간압연 스테인리스 강판(KSD3698)	○
	선틀(겉표면)			○
	밑틀(겉표면)			○
	오사이(겉표면)			○
	윗틀(안보강)	SECC 1.55mm	전기아연도금강판 (KSD3528)	○
	선틀(안보강)			○
	밑틀(안보강)			○
				○
문틀 부속품	가스켓	난연성실리콘 13*17	NTG-3000(13*17)	
	실리콘	1액형 / 카트리리지300ml	200S	○
	셋팅블록	시멘트보드 6T*9mm	CRC보드	
	바이오 페이퍼	바이오페이퍼 / 3T	BIO-1000	
	유리	봉규산 8T	THERMAL DB	
문짝 부속품	실리콘	1액형 / 카트리리지300ml	200S	○
	셋팅블록	시멘트보드 6T*9mm	CRC보드	
	바이오 페이퍼	바이오페이퍼 / 3T	BIO-1000	
	유리	봉규산 8T	THERMAL DB	
하드웨어	경첩	STS	4.5" C형	
	도어락	STS / AL	BONGKY F	○
	통전금구	STS, ST'L / 25*160 (140)	STEC-C01	
	데드락(보조키)	STS	530 DEAD BOLT	
	오토도어버튼	AL	DDS09	
	차압측정공	니켈크롬도금/ 볼트35mm,너트26mm	NEW-ACE	
	데드볼트	AL,STS,DC12V	SM-DB100	



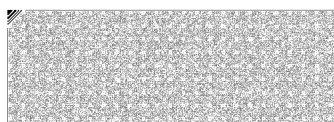
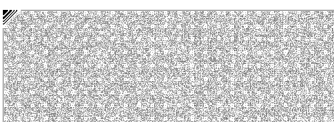
용 도	자재승인 참고용 입니다.		
	자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.		
1. 설계도서	원본태조필	(주) 동방테크 KICT 한국건설기술연구원	
1.3 시방서			
1.3.1 일반사항 가. 방화유리문 편개형, 양개형 및 방화자동문 편개형, 양개형에 적용한다. 1.3.2 Frame 제작 및 시공 1.3.2.1 절단 공정 가. 가공도면의 절단 사항 검토 후 원자재를 작업대로 운반한다. 나. 절단치수를 확인하고 원자재에 절단 부위를 표시한다. 다. 절단자재를 삽입하고 좌/우 확인 후 스위치를 밟는다. 라. 기계식 절단기가 내려오면 절단상태 확인 후 페달에서 발을 떼는다. 마. 절단 작업 시 자재 보호테이프의 부착 여부나 자재 이물질이 없도록 한다. 바. 규격품 외의 자재(원자재 스테인레스판 및 철판)는 90°각도 유지 후 절단한다. 사. 절단 부위가 거칠거나, 이상이 발생하면 칼날 교체 후 작업을 수행한다. 아. 자재 절단은 특별한 경우를 제외하고 큰 규격 순서로 작업한다. 자. 절단치수의 허용오차 - 가로 절단 : $\pm 1\text{mm}$ - 세로 절단 : $\pm 2\text{mm}$ 1.3.2.2 제작 공정 가. 부재 및 보강재 등의 접합, 부품의 조립은 정확하고 확실하게 하여야 하므로, 작업 지시서를 읽고 용접 수량 및 사이즈를 확인한다. 나. 제작 순위에 따라 보강재를 삽입을 하고 부분용접으로 고정을 시킨다. 다. 전체적인 용접이나 모서리 45°용접 시에는 먼저 용접을 할 수 있도록 줄로 표면을 매끈하게 처리한다. (각도유지) 라. 용접 후 모서리 및 노출부분은 깨끗하게 표면 마무리 한다. 마. 표면 마무리 시에는 용접부위 각도가 틀어지지 않도록 고정시킨 후 표면 마무리 한다. 바. 표면 마무리 시에는 라인과 각도가 일정한지를 점검한다. 사. 용접하기 전에 보호테이프에 손상이 가지 않도록 작업부위의 테이프를 제거한다. 아. 완성된 완제품은 손상 및 더러움이 생기지 않도록 정연하게 보관하고, 나무 고임목을 놓고 위에 적재한다. 필요한 경우 보양한다. 1.3.2.3 Frame 운반 및 보관 가. 출하 및 운반 1) 제작자는 출하 시에 변형, 흠 및 더러움 등을 방지하기 위하여 필요에 따라 보양 재료로 보양하여 준다. 2) 운반은 상품 등이 손상되지 않도록 주의한다. 나. 검사 및 보관 1) 납입기간을 지키고, 지체되지 않게 부품 등을 현장에 반입한다. 2) 시공자는 현장반입시에 납품을 확인하고, 필요할 경우에는 담당자의 승인을 받는다. 3) 반입 후에는 변경, 흠 및 더러움 등을 점검하고 담당자의 승인을 받는다. 4) 보관은 손상을 받지 않는 장소에 보관하고, 필요에 따라 보양한다.			



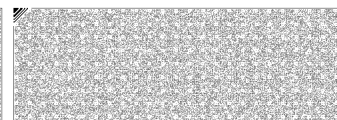
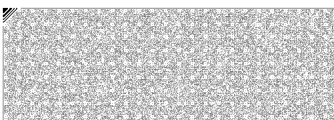
용 도	자재승인 참고용 입니다. 자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.		
1. 설계도서	원본태조필	 (주) 동방테크	
1.3 시방서			
1.3.2.4 Frame 시공 가. Frame 설치는 시공도면 및 시공 요령서에 따라 순서대로 한다. 나. 문틀의 시공 전에 개구부의 높이, 폭 등 기준선을 먹으로 표시한다. 다. 문틀을 개구부에 설치하고, 검사 후 용접하여 고정한다. 라. 문틀에 문짝을 설치한다. 마. 부속 부품을 설치하여, 개폐 및 성능에 지장이 없도록 조정한다. 1.3.3 방화유리 반입 및 시공 1.3.3.1 반입 및 저장 가. 현장에 반입되는 모든재료는 명백한 제조회사의 상표가 있어야 하며, 반입 후 시공 직전까지 해체하지 않아야 한다. 나. 반입시 운송장에 수량부족, 손상 등의상태를 표시하고 수송자의 날인을 받는다. 다. 모든 입고품은 즉시 확인하며, 의심스러운 상자는 따로 떼내어 검사한다. 라. 적치와 중간취급을 최소화 할 수 있도록 반입 및 수송계획을 세우며, 유리의 경우 층별로 수송계획을 세운다. 마. 유리의 적치는 시원하고 건조하며 그늘진 곳에 통풍이 잘되게 하고, 태양의 직사 광선에 맞을 우려가 있는 곳은 피해야 한다. 바. 즉시 사용하지 않을 유리는 비닐이나 방수포로 덮고, 상자내의 열 집적방지를 위해 상자 사이의 공기순환을 고려하여 적치한다. 1.3.3.2 시공환경 가. 항상 4℃(40℉) 이상의 기온에서 시공되어야 하며, 더 낮은 온도에서 시공해야 될 경우에 실란트의 시공시 피접착 표면을 반드시용제로 닦은 후, 마른 걸레로 닦아내고 시행한다. 나. 시공도중 김이 서리지 않도록 환기를 잘해야 되며, 습도가 높은 날이나 우천시는 공사를 금하도록 한다. 실란트 작업의 경우 상대습도 90%이상이면 작업을 하여서는 안된다. 다. 유리면에 습기, 먼지, 기름 등의 해로운 물질이 묻지 않도록 한다. 1.3.3.3 시공준비 가. 시공전에 유리 와 부자재 제조업자의 지시사항에 대한 검토를 해야 한다. 나. 유리의 규격이 허용오차 내에 있는지 정확히 검척 한다. 다. 유리의 결함상태를 검사하여 허용할 수 없는 것은 시공되지 않도록 한다. 특히 유리의 끝단부(Edge) 상태에 대해 각별한 주의가 있어야 한다. 라. 유리가 물리는 프레임 내에 부스러기나 기타 장애물을 제거한다. 마. 프레임 홈 안쪽 면에 세라믹 테이프를 부착한다. 바. 프레임의 바닥 면에 세팅블럭을 설치한다. 사. 실란트 적용부위에 청소를 깨끗이 한 후 건조시켜 접착에 지장이 없도록 한다. 이 때 청소를 위해 용제, 톨루엔, 아세톤 등을 사용할 수 있다.			



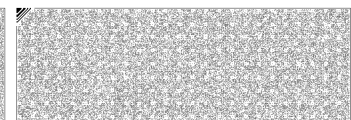
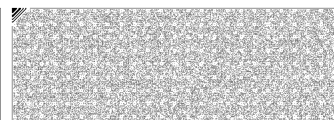
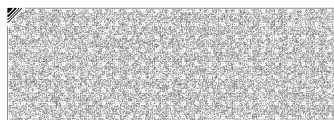
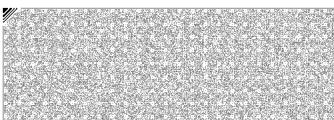
용 도	자재승인 참고용 입니다. 자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.	
1. 설계도서	원본태조필  (주) 동방테크	
1.3 시방서		
1.3.3.4 방화유리 시공 가. 유리의 취급시 모서리에 흠이 생기거나 프레임에 부딪치지 않도록 항상 주의하며, 유리를 회전시킬 때는 모서리 손상방지를 위해 보호조치를 취해야 한다. 나. 유리의 이동시 압착기를 사용하고 모서리 손상방지를 위해 지렛대로 유리를 들어 올리거나 옮기지 않는다. 다. 주위에서 용접 등의 작업시는 유리의 손상방지를 위해 두터운 방수포나 합판 등으로 보호한다. 라. 유리 끼우기용 부속재료가 얼룩지거나 재료의 질이 저하되지 않도록 시공 중에 적합한 청결 상태를 유지한다. 마. 유리는 눕히거나 기울이지 말고, 세운 상태로 2인 이상이 프레임(FRAME)의 상부에 유리를 맞춘 뒤 밀어 넣는다. 바. 유리의 양쪽 가장자리가 프레임에 같은 치수만큼 들어가도록 유리를 조정한다. 사. 프레임에 유리가 완전히 삽입되면 유리누름 프레임(Bead)을 프레임에 끼워 넣고 나사로 조인다. 1.3.4 실란트 충전 1.3.4.1 국내 또는 국외에서 내화용으로 성능을 인정받은 제품을 사용한다. 1.3.4.2 충전하기전 유리면 보호를 위해 테잎을 부착할 경우에는, 줄눈 양측의 가장자리 선에 일정하게 붙이고 줄눈 내부까지 침범하지 않도록 주의한다. 1.3.4.3 실란트의 충전은 줄눈폭에 맞는 노즐을 선정, 실란트가 심부까지 닿도록 가압하며, 공기가 들어가 기포가 생기지 않도록 주의한다. 1.3.4.4 충전은 가능한 한 짧은 시간에 이루어지도록 한다. 1.3.4.5 충전 후 넘치는 실란트는 작업칼을 사용하여 깨끗이 제거하고 넘쳐흐른 자국을 없애 표면을 매끄럽게 정리한다. 1.3.4.6 작업 후 즉시 테잎을 제거한다. 1.3.5 Operator 시공 1.3.5.1 레일의 구동장치 조립 : 주행레일에 조립되어 있는 모든 구동 장치들은 볼트를 견고하게 채워 구동 중에 흔들림이 발생하지 않도록 한다. 또한 화재 발생 시 자동문 작동이 원활하게 이루어질 수 있도록 시공한다. 1.3.5.2 hanger system 은 Door가 닫혔을 때 밀폐될 수 있도록 정밀하게 시공한다. 1.3.5.3 벨트는 장력을 조정하여 너무 느슨하거나 너무 타이트하지 않게 시공한다.		



용 도	자재승인 참고용 입니다. 자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.	
1. 설계도서	원본태조필 (주) 동방테크	 한국건설기술연구원
1.4 보양 및 보수		
1.4. 보양 및 보수 1.4.1 보 양 1.4.1.1 설치시 오염, 손상의 우려가 있는 부분에 대하여는 보호재를 사용하여 보양한다. 1.4.1.2 페인트, 콘크리트, 몰타르, 플라스틱 등이나 다른 비슷한 재료들이 유리나 금속 프레임위에서 경화되면 흙, 부식 등을 일으킬 수 있으므로 즉시 깨끗한 물이나 적당한 용제로 닦아 내거나 미리 비닐로 유리나 금속을 보호하도록 한다. 1.4.1.3 시공부위는 안전을 위해 테이프를 프레임에 걸어서, 이를 표시하고 유리에 직접 표시하거나 묶지 않는다. 1.4.1.4 유리와 접촉하여 다른 재료를 쌓지 않도록 한다. 또한, 근처에 쌓은 재료와의 사이에 열접촉이 일어나지 않도록 주의한다. 1.4.1.5 타 작업자들에게 유리를 보호하도록 주지시킨다. 특히 용접 및 그라인더등 불꽃이 유리표면에 절대 닿지 않도록 주의한다. 1.4.1.6 충전 작업 후 양생될 때까지 이물질이 스며들지 않도록 보호한다. 1.4.1.7 실리콘 양생은 48시간 이상 하여야 한다. 1.4.2 보 수 1.4.2.1 부품이나 제품에 경미한 더러움 또는 손상이 생긴 경우에는 현장에서 보수하고, 담당자의 승인을 받는다. 큰 손상을 받아 현장에서 보수가 곤란한 경우에는 시공자와 담당자의 협의에 의하여 공장으로 반환하여 교환이나 재 제작한다.		



용 도	자재승인 참고용 입니다. 자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.		
1. 설계도서	원본태조필		
1.5 검 사			
1.5. 검 사 1.5.1 자체검사 가. 설치 완료한 제품에 대하여 아래 5.3.1항에 규정한 각 항목에 대하여 자체검사를 실시하고, 그 결과를 기록하여 소정의 기간까지 보관한다. 1.5.2 입회검사 가. 자체검사보고서를 제시하고, 설치시공 전반에 걸쳐 시공자 및 담당자의 입회검사를 받는다. 나. 입회검사 결과, 불합격한 경우에 제작자는 수정하거나 개량하고 나서 지시 시공자 및 담당자의 승인을 받는다. 1.5.3 검사항목 1.5.3.1 제작자에 의한 자체검사 및 입회검사에 있어서 아래의 항목에 대하여 검사한다. 가. 설치위치, 여닫음 상태, 틀의 대칭치수 차, 뒤틀림, 휨, 부풀음, 먼 내외의 기울기, 개폐정도, 맞춤정도, 매단 철물의 기능, 빗장의 각종 기능, 클로저 등 부속철물의 기능 및 흠 또는 더러움. 1.5.3.2 보통 강제 창호에 있어서 설치 정밀도는 아래와 같다. 가. 틀의 대칭치수 차 : 3mm이내 나. 틀, 문의 뒤틀림, 휨, 부풀음 : 2mm이내 다. 틀의 기울기 : 2mm이내 라. 직각도 : 3mm이내			



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

2. 품질관리 설명서

2.1 제품 품질관리

원본태조필

(주) 동방테크
KICT 한국건설기술연구원

2.1.1. 적용범위

이 표준은 당사에서 제조하는 문세트(방화문)의 제품검사 표준에 대하여 적용한다.

2.1.2. 검사방법

2.1.2.1 검사로트의 구성

- 1) 현장별 생산량을 1검사 로트로 하고 대표적인 완제품(문, 틀)을 1단위(세트)를 1~3 검사 단위체로 규격별 검사를 실시한다.(문짝은 1단위(세트)에서 1~2 검사 실시)
 제작 완료된 문틀과 문짝 너비 / 높이 / 대각차의 치수는 줄자를 이용하여 검사 하고
 오차 범위는 각각 $\pm 2mm$ 로 적용 시킨다.
- 2) 비틀림 강도, 연직하중 강도, 개폐력, 개폐반복성, 내화성, 차연성, 유리충격시험은
 1회/5년 공인 기관시험성적서로 대체한다.

2.1.2.2 합부판정기준

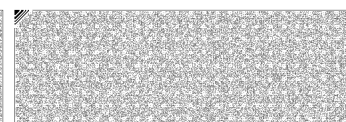
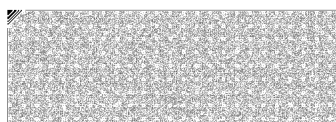
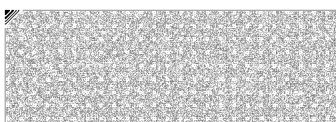
제품표준의 4절, 표 4에서 규정하고 있는 성능에 따른다.

2.1.2.3 검사항목, 방법, 조건, 주기

순서	검 사 항 목	검 사 방 법	검 사 조 건	검 사 주 기
1	겉모양	KS Q ISO 2859-1	보통1회 S-2 AQL=2.5	매 로 트
2	치수			
3	유리 조립 상태			
4	비틀림 강도	체크검사	n = 1, c = 0	공인기관 시험성적 서 대체(1회/5년)
5	연직 하중 강도			
6	개 폐 력			
7	내화성			
8	차연성			
9	유리충격시험			

* 단, 기 인정제품 4개(FGD-1000_S / FGD-1000_D, SF-100_S / SF-100_D)에 대해, 문세트 부가 성능은 1회 2.5년으로 한다.

* 공인시험의 항목 변경에 따라 개폐반복성, 내충격성 항목을 검사항목에서 제외한다.



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

2. 품질관리 설명서

2.1 제품 품질관리

제품검사 성적서

제 품 검 사 성 적 서

20 년 월 일

작성 검토 승인

제품명		문틀	업체명	
현장명		로트번호	①	문짝
			②	①
			③	②
문 세트	로트크기	문 : N = 개	틀 : N = 개	검사자

검사항목	판정기준	검사결과			검사기준	판정
		①	②	③		
겉모양	변형, 휨이 없고 접합면은 견고하며, 눈에 띄는 곳은 적절히 다듬질 되어야 한다.	양호/ 불량	양호/ 불량	양호/ 불량	체크검사 n=3, c=0 매 LOT별검사	합/불

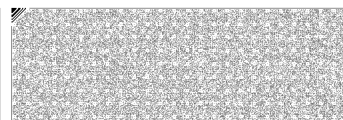
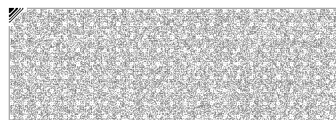
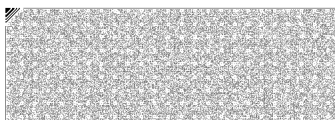
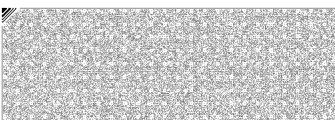
검사항목			판정기준	판정결과			검사	판정	
치수	나비	높이		나비	높이	대각차 ±2mm	기준		
문 틀 치 수	①		발주사이즈 ±2 mm	mm	mm	mm	체크	합/不	
	②			mm	mm	mm	검사	합/不	
	③			mm	mm	mm		합/不	
문 짝 치 수	①		발주사이즈 ±2 mm	mm	mm	mm	n=3	합/不	
	②			mm	mm	mm	c=0	합/不	
	③			mm	mm	mm	매	합/不	
검사항목		판정기준			판정결과			LOT	판정
					①	②	③		
유리조립 상태		1. 유리홀 앞뒤로 세라크올 페이퍼가 빈틈없이 부착. 2. 오사이 피스채결 빠짐없고, 피스머리 끝까지 채결. 3. 유리 외관 표면에 찍힘이나 손 상이 없어야 한다. 4. 유리 누름틀(오사이)이 돌출되어 날카로운지 확인			양호/ 불량	양호/ 불량	양호/ 불량	별로 검사	합/不

특 기 사 항

제품 성능의 비틀림 강도/연직 하중강도/개폐력/내화성/차연성/유리충격시험은 공인기관 성능검사성적서로
확인된다. 1회/5년 (성적서번호 :)

조립되지 않은 문틀의 치수 기록 및 현장 조립되는 유리조립상태는 시공현장 체크리스트로 같음한다.

유리조립	☐ 공장조립	검사원 :	종합 판정	합/불
	☐ 현장조립			



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

2. 품질관리 설명서

2.1 제품 품질관리

원본태조필

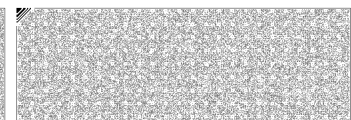
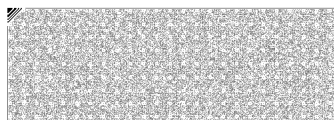
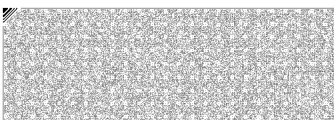
(주) 동방테크
KICT 한국건설기술연구원☐ 인정제품 검사

성 능 검 사 성 적 서

20 년 월 일

제품명	종류	방화 유리문		규격	문 틀	검사자	
		☐ 일반	☐ 자동				

검사 항목	판 정 기 준	검사결과	검사조 건	검사주기	판 정
비틀림 강도	60등급 : 개폐에 이상이 없고 사용상 지장이 없을 것.		체크검 사 n = 1 c = 0	공인기관 의 시험성적 서 대체 1회/5년 (20 . . .)	
연직 하중 강 도	100등급 : 잔류 변위가 3mm이하에서 개폐에 이상이 없고 사용상 지장이 없을 것.				
개 폐 력	여는 힘(50N), 닫는 힘(50N)에서 문이 원활하게 작동할 것.				
개폐반복성	여닫이 개폐횟수 : 10만회 미닫이 개폐횟수 : 1만회, 5만회, 10만회				
내 충 격 성	100회의 충격으로 해로운 변형이 없고, 개 폐에 지장이 없을 것.			1회/5년 (고객 또는 건축 공사장 요구시 추가검사)	
내 화 성	60등급 : 60분 내화에서 이상이 없을 것.				
차 연 성	차압 25Pa 공기 누설량 0.9m³/min.㎡를 초과 하지 않을 것.				
유리충격시험	방화상 유해한 파괴, 박리, 탈락 등을 일으켜서는 안 된다.				
특이사항			종 합 판 정		



용 도

자재승인 참고용 입니다.

자재승인외의 용도로 사용 불가합니다.

3. 방화문의 건축공사장 품질확인 점검표

원본태조필

(주) 동방테크



3.1 일반사항

□ 건축공사장 개요

현 장 명		건축공사장주소	
인정내용		인정 내화성능	
인정업자		설치기간	
방화문 공급자		설치공정	
방화문 시공자		점검일자	
기타내용			

□ 건축공사장 점검 항목 및 방법

검사대상	검사항목	기준	확인내용	점검방법	비고
문짝	크기 (너비×높이×두께)	- 인정크기 이하 - 인정두께	세부인정내용	줄자 등	
	강판두께 (구성재료두께)	인정두께 이상	세부인정내용	- 강판두께 측정기 - 마이크로미터 등	
	내부채움재	인정재료 동등이상	세부인정내용	공인시험기관 등	
	접착제	인정 시 사용량	세부인정내용	- 비틀림 성능 - 공인시험기관 등	
문틀	크기 (너비×높이×두께)	- 인정크기 이하 - 인정두께 이상	세부인정내용	줄자 등	
	강판두께	인정두께 이상	세부인정내용	- 강판두께 측정기 - 마이크로미터 등	
도어 클로저	작동상태 및 힘	- 문을열 때 : 133N 이하 - 안전개방한때 : 67N 이하 ※ 유류 등 상태확인	지침	힘 측정기기 등	
	제품명(모델명)	인정제품과 동일	세부인정내용	육안	
	용량 및 크기	인정제품 보다 작음	세부인정내용	육안	
도어록	모델명	인정제품 동일재질	세부인정내용	- 재료 확인서 - 공인시험기관 등	
디지털 도어록	모델명	- 인정제품과 동일 - KS 내화형 인증제품 - KS 화재시 대비시험 (KS C 98 06 성적서)	세부인정내용	- 육안 확인 - 공인시험기관 등	
힌지/경첩	재료	인정제품과 동일재료	세부인정내용	- 재료 확인서 - 공인시험기관 등	
개스킷	재료	인정제품과 동일제품	세부인정내용	- 재료 확인서 - 공인시험기관 등	
기타	철강재료 방화문 이외의 구조는 별도의 점검 항목 추가				
검사자	소속	직급	성명 :	(인)	
확인자	소속	직급	성명 :	(인)	

